


**WHD LSt 50 BE uP-R;100V Lautstärksteller**
**Art. Nr. 1150 5002 20021**

- passend zu Berker Schalterprogramm: S.1, B.3, B.7, K.1, K.5, Q.1, Q.3, Q.7
- 100V-Lautstärksteller
- Nennleistung: 50 W
- Pflichtrufrelais Spannung: 24 V
- Pflichtrufrelais Stromaufnahme: 0,012 A
- Einbautiefe: 54 mm
- Bestückung: durchdrehbarer Drehschalter mit 9 Lautstärkestufen und 3 Nullstellungen

100V-Lautstärksteller geeignet für z.B. Büros, Restaurants, Shops, ... Der LST 50 ist mit einem durchdrehbaren Drehschalter und einem Sparübertrager bestückt. Optional ist er auch mit Pflichtrufrelais erhältlich. Die Metalltragplatte wird an einer Standard-Unterputzdose mit einer Tiefe von 63 mm angeschraubt. Sie ist für die Jalousieschalterabdeckung mit Drehknopf des jeweiligen Schalterprogramms vorbereitet. Diese Teile sind im Elektro-Fachgroßhandel erhältlich. Genaue Bestellbezeichnung in Abhängigkeit des Schalterprogramms siehe Tabelle am Ende des Kapitels Audioelektronik.

**Technische Information**

Art des Zubehörs/Ersatzteils	sonstige	Type	mit Pflichtrufrelais
Zubehör	Ja	EAN	4043106010111