

# Bedienungsanleitung

## Einbaurahmen SKE

### Leistungsmerkmale:

Deckeneinbaurahmen für Rettungszeichenleuchte SK



### Sicherheitshinweise:

Arbeiten am Stromnetz dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal unter Berücksichtigung der landesüblichen Installationsvorschriften ausgeführt werden. Vor der Montage ist die Netzspannung freizuschalten.

### Achtung:

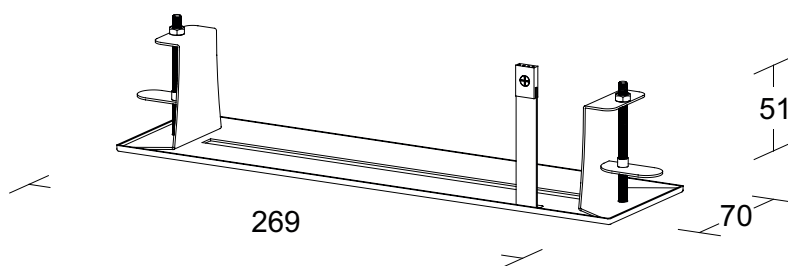
Bei Schäden oder Folgeschäden, die durch Nichtbeachtung der Anleitung verursacht werden, erlischt der Garantieanspruch. Diese Bedienungsanleitung ist vor der Inbetriebnahme des Produktes genauestens durchzulesen.

### Technische Daten:

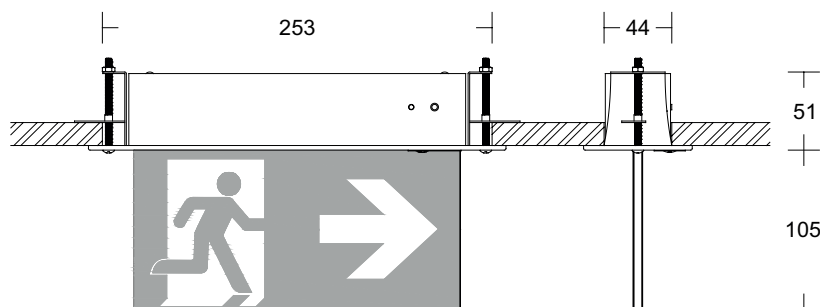
Material	Stahlblech
Farbe	Weiß
Montage	Deckeneinbau
Ausstattung	4 Halteklammern Prüftaster /LED

Version 1.0 - 17.05.2019

### Abmessung in mm:



Maßzeichnung



Deckeneinbauzeichnung

**Montage und Inbetriebnahme:**

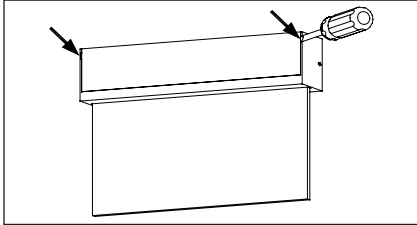


Abb. 1

Die seitliche Befestigung kann mit einem Schraubendreher gelöst werden.

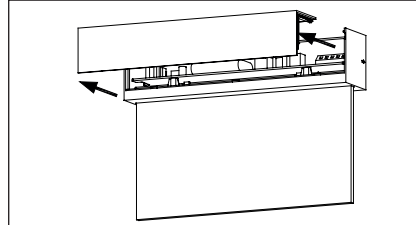


Abb. 2

Anschließend kann das Gehäuse aufgeschoben werden.

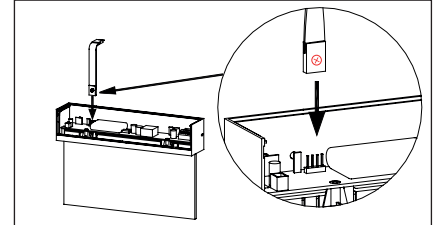


Abb. 3

Den Folienkabelverbinder in der gezeigten Polarität aufstecken.

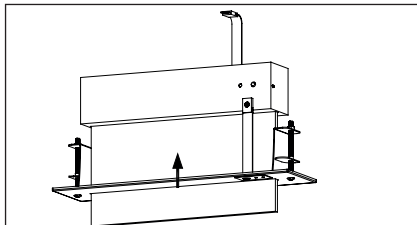


Abb. 4

Dann kann das Gehäuse mit der Scheibe in den Einbaurahmen geführt werden.

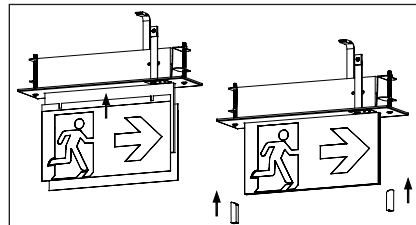


Abb. 5

Das gewünschte Piktogramm an den Scheibenhalter aufstecken und mit den Halteklammern sichern.

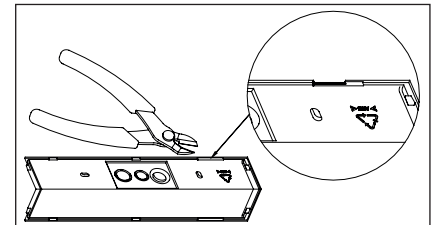


Abb. 6

Die vorgegebene Einkerbung am Gehäusedeckel mit einer Zange abbrechen.

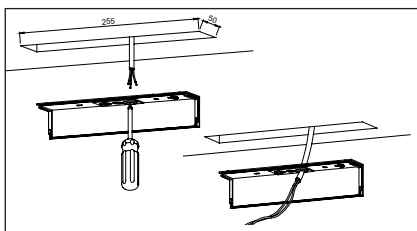


Abb. 7

Mit einem Schraubendreher ein Loch an der vorgegebenen Stelle stanzen. Das Anschlusskabel durchführen.

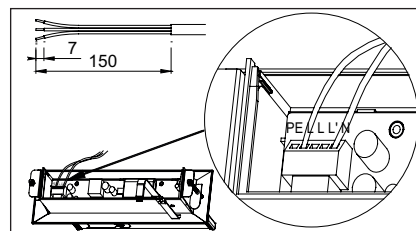


Abb. 8

Das Anschlusskabel wie dargestellt abisolieren und anschließen.

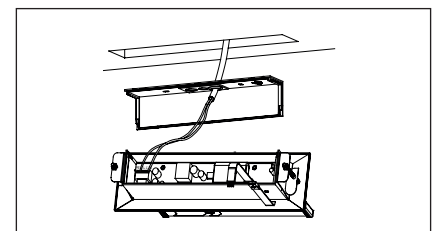


Abb. 9

Nun das Gehäuse und den Deckel wieder zusammenschieben.

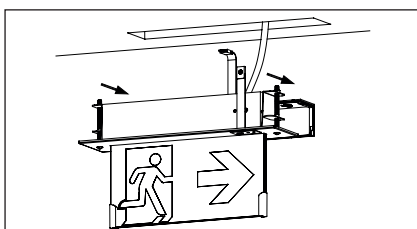


Abb. 10

Das Flachbandkabel durch die herausgebrochene Öffnung ausführen.

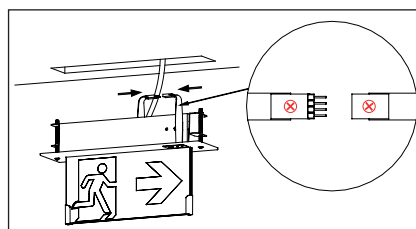


Abb. 11

Die beiden Flachbandkabel in der dargestellten Polarität aufeinanderstecken.

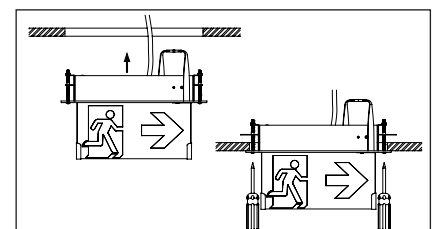


Abb. 12

Den Einbaurahmen mit der Leuchte in die Decke schieben. Anschließend kann die Leuchte montiert werden.

Wartung & Prüfung nach DIN VDE V 0108 - Teil 100 08/2010			
Tägliche Prüfung	SC/AT2	ECC2	Zentralversorgte Systeme (INSiLIA/ZBX)
Sichtprüfung an der Anlage	Nicht erforderlich	Nicht erforderlich	Manuell erforderlich durch den Betreiber
Wöchentliche Prüfung	SC/AT2	ECC2	Zentralversorgte Systeme (INSiLIA/ZBX)
Umschaltung auf Batterie	Erfolgt automatisch - die Leuchte verfügt ein ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch - nach Zuordnung der Leuchten in Prüfgruppen durch integriertes ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch – die Systeme verfügen über ein automatische Prüfeinrichtung nach DIN 0711-400.
Dokumentation im Prüfbuch	Manuell erforderlich durch den Betreiber	Automatische Speicherung der Prüfergebnisse im Ereignistagebuch - exportierbar	Automatische Speicherung der Prüfergebnisse im Ereignistagebuch - exportierbar
Monatliche Prüfung	SC/AT2	ECC2	Zentralversorgte Systeme (INSiLIA/ZBX)
Umschaltung auf Batterie	Erfolgt automatisch - die Leuchte verfügt ein ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch - nach Zuordnung der Leuchten in Prüfgruppen durch integriertes ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch – die Systeme verfügen über ein automatische Prüfeinrichtung nach DIN 0711-400.
Prüfen der Umschaltung AV/SV	Erfolgt automatisch - die Leuchte verfügt ein ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch - nach Zuordnung der Leuchten in Prüfgruppen durch integriertes ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch – die Systeme verfügen über ein automatische Prüfeinrichtung nach DIN 0711-400.
Prüfen der Überwachungseinrichtungen	Manuell über Sachkundiges und geschultes Personal	Manuell über Sachkundiges und geschultes Personal	Manuell über Sachkundiges und geschultes Personal
Dokumentation im Prüfbuch	Manuell erforderlich durch den Betreiber	Automatische Speicherung der Prüfergebnisse im Ereignistagebuch - exportierbar	Automatische Speicherung der Prüfergebnisse im Ereignistagebuch - exportierbar
Jährliche Prüfung	SC/AT2	ECC2	Zentralversorgte Systeme (INSiLIA/ZBX)
Umschaltung auf Batterie	Erfolgt automatisch - die Leuchte verfügt ein ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch - nach Zuordnung der Leuchten in Prüfgruppen durch integriertes ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch – die Systeme verfügen über ein automatische Prüfeinrichtung nach DIN 0711-400.
Prüfen der Umschaltung AV/SV	Erfolgt automatisch - die Leuchte verfügt ein ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch - nach Zuordnung der Leuchten in Prüfgruppen durch integriertes ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch – die Systeme verfügen über ein automatische Prüfeinrichtung nach DIN 0711-400.
Prüfung der Meldelampen und Meldegeräte	Manuell über Sachkundiges und geschultes Personal	Manuell über Sachkundiges und geschultes Personal	Manuell über Sachkundiges und geschultes Personal
Kapazitätstest über die volle Versorgungszeit	Erfolgt automatisch - die Leuchte verfügt ein ATS nach DIN VDE 0711-400	Erfolgt automatisch - nach Zuordnung der Leuchten in Prüfgruppen durch integriertes ATS nach DIN VDE 0711-400	Manuell über Sachkundiges Personal* Der Sachkundenachweis „Arbeiten unter Spannung“ muss zusätzlich vorliegen wenn die Zentralanlage eine Batteriespannung über 60V DV hat
Kontrolle der Ladeeinrichtung	Nicht erforderlich	Nicht erforderlich	Manuell über Sachkundiges Personal* Der Sachkundenachweis „Arbeiten unter Spannung“ muss zusätzlich vorliegen wenn die Zentralanlage eine Batteriespannung über 60V DV hat
Sichtprobe auf Verschmutzung der Leuchten	Manuell erforderlich durch den Betreiber	Manuell erforderlich durch den Betreiber	Manuell erforderlich durch den Betreiber
Dokumentation im Prüfbuch	Manuell erforderlich durch den Betreiber	Automatische Speicherung der Prüfergebnisse im Ereignistagebuch - exportierbar	Automatische Speicherung der Prüfergebnisse im Ereignistagebuch - exportierbar
3-jährliche Prüfung	SC/AT2	ECC2	Zentralversorgte Systeme (INSiLIA/ZBX)
Lichttechnische Überprüfung	Manuell erforderlich – Messung der Beleuchtungsstärke nach DIN EN 1838 durch sachkundiges Personal*	Manuell erforderlich – Messung der Beleuchtungsstärke nach DIN EN 1838 durch sachkundiges Personal*	Manuell erforderlich – Messung der Beleuchtungsstärke nach DIN EN 1838 durch sachkundiges Personal*

\*Das Prüfpersonal muss den einschlägigen Normen sowie gegebenenfalls vorhanden, nationalen Regelwerken zur Durchführung dieser Arbeiten entsprechen