


**RK WKF 100 Neo compact, inkl. 200 L-Trinkwasser-Speicher**
**Art. Nr. RE264405**

- Leistungsmodulierender Betrieb durch modernen Inverterbetrieb
- Montagefreundliche Installation, alle Anschlüsse befinden sich oben
- Emaillierter Trinkwasserspeicher
- Heizkreispumpe zur Versorgung des Heizsystems
- Intelligente Abtaulogik
- Heizstab mit 6/9 kW
- Warmwasserspeicher integriert
- Vorlauftemperatur bis 60 °C

Luft/Wasser Inverter-Wärmepumpe zum Heizen oder Kühlen in kältetechnischer Split-Version. Bestehend aus Innenmodul als Standgerät mit einem emailliertem 200L Trinkwasserspeicher zur Montage im Innenbereich und Außenteil für Boden- oder Wandmontage im Außenbereich. Mikroprozessor gesteuerte Heizleistungsanpassung durch zukunftsweisende und energiesparende Invertertechnologie. Smart Control mit intergriertem Touchdisplay mit W-LAN Funktion. Durch die vormontierten Komponenten wie z.B. 3 Wege-Umschaltventil, elekt. Bypassventil, elek. Durchflusswächter etc. wird die Montagezeit auf ein minimum reduziert. Im serienmäßigen Lieferumfang enthalten: emaillierter Trinkwasserspeicher 200L Sicherheitsgruppe mit SIV, automatischer Entlüfter und Manometer 2 Absperrventile 1" mit Thermometer eingebauter Schmutzfilter 1" Füll- und Entleerungshahn 1/2" 1 Außenfühler, eingebauter Smart-Serv (6 kW elekt. Zusatzheizung) eingebautes 3-Wege Umschaltventil zur Trinkwasserbereitung Als Zubehör lieferbar: Überstromventil 1" Anlege- und Tauchfühler zur Einbindung weiterer Systemkomponenten Speichersysteme Kabel-Fernbedienung Smart Control Touch Smart-Count (Wärmemengenzähler) Smart-Web Smart-Cool Hocheffiziente Heizkreisumpengruppen ungerregelt/geregelt Technische Leistungsdaten: Typenbezeichnung REMKO WKF 100 AM Heizleistung [kW]1,5-10,0 Effizienzklasse (Heizen)A++/A+++ Einsatzgrenzen Heizen [°C]-20 bis +37 Vorlauftemperatur Heizwasser max. [°C]60 Nennheizleistung bei A12/W35 1) [kW]9,1 Nennheizleistung bei A7/W35 1) [kW]7,9 Nennheizleistung bei A2/W35 1) [kW]6,5 Nennheizleistung bei A-7/W35 1) [kW]5,2 Nennheizleistung bei A-15/W35 1) [kW]3,9 COP bei A12/W35/HZ 1) 6,03/79 COP bei A7/W35/HZ 1) 6,03/79 COP bei A2/W35/HZ 1) 4,16/79 COP bei A-7/W35/HZ 1) 3,56/79 COP bei A-15/W35°/HZ 1) 2,77/79 Einsatzgrenzen Kühlen [°C]+15 bis +45 Kühlleistung [kW]1,5-8,2 Vorlauftemperatur Kühlwasser min. [°C]7 Kühlleistung A35/W7 KW/EER 2)7,20/2,8 Kühlleistung A35/W18 KW/EER 2)9,5/4,23 KältemittelR32 Kältemittelmenge [kg]1,6 zusatzfüllmenge ab 5m einfache Länge [g/m]30 Kältemittelanschlüsse3/8" / 5/8" Kältemittelleitung, Länge max. [m]20,0 Höhendifferenz Kältemittelleitung, max. [m]10,0 Spannungsversorgung AM [V/~ /Hz]230/1/50 Max. Stromaufnahme [A]16,0 Nennstromaufnahme (A7/W35) [A]6,55 Nennleistungsaufnahme (A7/W35) [kW]1,52 Nennleistungsaufnahme (A2/W35) [kW]1,56 Max. Leistungsaufnahme [kW]3,7 Nenn - Volumenstrom Wasser [m³/h]1,4 Druckverlust extern [kPa]80,0 Luftvolumenstrom Außenteil, max. [m³/h]3.150 Schalleistungspegel Außenmodul LwA [dB(A)]56,7 Schalldruckpegel Außenmodul 3) 5m [dB(A)]31,7 Abmessungen (H/B/T) [mm]1165/845/370 Gewicht Außenmodul [kg]73,0 Technische Leistungsdaten Speicher: Anschlussgewinde Zirkulation3/4 " Anschlussgewinde Kaltwasserzulauf1 " Anschlussgewinde Warmwasserabgang1 " Höhe [mm]1340 Durchmesser [mm]555 Kippmaß [mm]1455 Volumen Trinkwasser [L]168 Abmessungen (H/B/T) [mm]1350/555/860 Gewicht Innenmodul [kg]131 1) COP = Coefficient Of Performance (Heizleistungszahl) nach EN 14511, TÜV geprüft 2) EER=Energy Efficence Ratio (Kälteleistungszahl) nach EN 14511 3) bei Vollkugelförmiger Ausbreitung, A7/W55 Messung nach DIN EN 12102 und DIN EN ISO 9614-2 Die Geräte entsprechen den einschlägigen EU-Bestimmungen und sind gemäß den geltenden Richtlinien CE-gekennzeichnet. Die Geräte sind vom TÜV Süd geprüft.

**Technische Information**

Heizleistung bei 7/35 °C nach EN 14511	7.9 kW
COP bei 7/35 °C nach EN 14511	5.26
Max. Leitungslänge	20 m
Geeignet für warmes Trinkwasser	Ja
Geeignet für aktive Kühlung	Ja
Kühlung integriert	Ja
Kühlleistung bei 35/7 °C nach EN 14511	7.2 kW
Leistung elektrisches Heizelement	6 kW
Kältemittel-Vorbefüllung	1.6 kg
Typ Kältemittel	R32
Nenndurchmesser Flüssigkeitsleitung	3/8 Zoll

Höhe des Innengerätes	1350 mm
Tiefe des Innengerätes	860 mm
Gewicht des Innengerätes	133 kg
Breite des Außengerätes	1165 mm
Höhe des Außengerätes	845 mm
Tiefe des Außengerätes	370 mm
Gewicht des Außengerätes	73 kg
Max. Heizungsvorlauftemperatur	60 °C
Type	WKF 100 Neo compact
Speicherinhalt	200 l
Nennheizleistung	8 kW
Nennkühlleistung	6 kW

Nenn Durchmesser Saugleitung 5/8 Zoll

EAN

4026415178499

Breite des Innengerätes 555 mm

**Zu diesem Artikel gehört:**

	<b>Art.Nr.</b>	<b>Bezeichnung</b>
Zubehör	RE248120	Freischaltung APP Bedienung
Zubehör	RE248107	Raumthermostat Easy Control EC-1
Zubehör	RE259065	Zwei richtungs-Energiezähler
Zubehör	RE259048	Heizkreispumpenset ungemischt HGU
Zubehör	RE259049	Heizkreispumpenset gemischt HGM
Zubehör	RE259060	Anlegefühler
Zubehör	RE259062	Tauchfühler für Pufferspeicher
Zubehör	RE260023	Bodenkonsole
Zubehör	RE260072	3-Wege-Ventil 5/4"