


RK WKF 100 Neo compact, inkl. 300 L-Trinkwasser-Speicher
Art. Nr. RE264425

- Leistungsmodulierender Betrieb durch modernen Inverterbetrieb
- Montagefreundliche Installation, alle Anschlüsse befinden sich oben
- Emaillierter Trinkwasserspeicher
- Heizkreispumpe zur Versorgung des Heizsystems
- Intelligente Abtaulogik
- Heizstab mit 6/9 kW
- Warmwasserspeicher integriert
- Vorlauftemperatur bis 60 °C

Luft/Wasser Inverter-Wärmepumpe zum Heizen oder Kühlen in kältetechnischer Split-Version. Bestehend aus Innenmodul als Standgerät mit einem emailliertem 300L Trinkwasserspeicher zur Montage im Innenbereich und Außenteil für Boden- oder Wandmontage im Außenbereich. Mikroprozessor gesteuerte Heizleistungsanpassung durch zukunftsweisende und energiesparende Invertertechnologie. Smart Control mit intergriertem Touchdisplay mit W-LAN Funktion. Durch die vormontierten Komponenten wie z.B. 3 Wege-Umschaltventil, elekt. Bypassventil, elek. Durchflussschwächer etc. wird die Montagezeit auf ein minimum reduziert. Im serienmäßigen Lieferumfang enthalten: emaillierter Trinkwasserspeicher 300L Sicherheitsgruppe mit SIV, automatischer Entlüfter und Manometer 2 Absperrventile 1" mit Thermometer eingebauter Schmutzfilter 1" Füll- und Entleerungshahn 1/2" 1 Außenfühler, eingebauter Smart-Serv (6 kW elekt. Zusatzheizung) eingebautes 3-Wege Umschaltventil zur Trinkwasserbereitung Als Zubehör lieferbar: Überstromventil 1" Anlege- und Tauchfühler zur Einbindung weiterer Systemkomponenten Speichersysteme Kabel-Fernbedienung Smart Control Touch Smart-Count (Wärmemengenzähler) Smart-Web Smart-Cool Hocheffiziente Heizkreisumpengruppen ungerregelt/geregelt Technische Leistungsdaten: Typenbezeichnung REMKO WKF 100 AM Heizleistung [kW] 1,5-10,0 Effizienzklasse (Heizen) A++/A+++ Einsatzgrenzen Heizen [°C] -20 bis +37 Vorlauftemperatur Heizwasser max. [°C] 60 Nennheizleistung bei A12/W35 1) [kW] 9,1 Nennheizleistung bei A7/W35 1) [kW] 7,9 Nennheizleistung bei A2/W35 1) [kW] 6,5 Nennheizleistung bei A-7/W35 1) [kW] 5,2 Nennheizleistung bei A-15/W35 1) [kW] 3,9 COP bei A12/W35/HZ 1) 6,03/79 COP bei A7/W35/HZ 1) 6,03/79 COP bei A2/W35/HZ 1) 4,16/79 COP bei A-7/W35/HZ 1) 3,56/79 COP bei A-15/W35°/HZ 1) 2,77/79 Einsatzgrenzen Kühlen [°C] +15 bis +45 Kühlleistung [kW] 1,5-8,2 Vorlauftemperatur Kühlwasser min. [°C] 7 Kühlleistung A35/W7 KW/EER 2) 7,20/2,8 Kühlleistung A35/W18 KW/EER 2) 9,5/4,23 Kältemittel R32 Kältemittelmenge [kg] 1,6 zusatzfüllmenge ab 5m einfache Länge [g/m] 30 Kältemittelanschlüsse 3/8" / 5/8" Kältemittelleitung, Länge max. [m] 20,0 Höhendifferenz Kältemittelleitung, max. [m] 10,0 Spannungsversorgung AM [V/~ / Hz] 230/1/50 Max. Stromaufnahme [A] 16,0 Nennstromaufnahme (A7/W35) [A] 6,55 Nennleistungsaufnahme (A7/W35) [kW] 1,52 Nennleistungsaufnahme (A2/W35) [kW] 1,56 Max. Leistungsaufnahme [kW] 3,7 Nenn - Volumenstrom Wasser [m³/h] 1,4 Druckverlust extern [kPa] 80,0 Luftvolumenstrom Außenteil, max. [m³/h] 3.150 Schalleistungspegel Außenmodul LwA [dB(A)] 56,7 Schalldruckpegel Außenmodul 3) 5m [dB(A)] 31,7 Abmessungen (H/B/T) [mm] 1165/845/370 Gewicht Außenmodul [kg] 73,0 Technische Daten Speicher: Energieeffizienzklasse B Zapfprofil XL BEVB [kWh/24h] 1,64 Warmhalteverluste [W] 68 Anschlussgewinde Zirkulation 3/4" Anschlussgewinde Kaltwasserzulauf 1" Anschlussgewinde Warmwasserabgang 1" Betriebsdruck max. [bar] 10 Abmessungen (H/B/T) [mm] 1420/650/960 Kippmaß [mm] 1.560 Netto Volumen Trinkwasser [L] 264 1) COP = Coefficient Of Performance (Heizleistungszahl) nach EN 14511, TÜV geprüft 2) EER=Energy Efficiency Ratio (Kälteleistungszahl) nach EN 14511 3) bei Vollkugelförmiger Ausbreitung, A7/W55 Messung nach DIN EN 12102 und DIN EN ISO 9614-2 Die Geräte entsprechen den einschlägigen EU-Bestimmungen und sind gemäß den geltenden Richtlinien CE-gekennzeichnet. Die Geräte sind vom TÜV Süd geprüft.

Technische Information

Heizleistung bei 7/35 °C nach EN 14511	7.9 kW
COP bei 7/35 °C nach EN 14511	5.26
Max. Leitungslänge	20 m
Kühlleistung bei 35/7 °C nach EN 14511	7.2 kW
Leistung elektrisches Heizelement	6 kW
Kältemittel-Vorbefüllung	1.6 kg
Typ Kältemittel	R32
Nenndurchmesser Flüssigkeitsleitung	3/8 Zoll
Nenndurchmesser Saugleitung	5/8 Zoll
Breite des Innengerätes	650 mm
Höhe des Innengerätes	1450 mm

Gewicht des Innengerätes	156 kg
Breite des Außengerätes	1165 mm
Höhe des Außengerätes	845 mm
Tiefe des Außengerätes	370 mm
Gewicht des Außengerätes	73 kg
Max. Heizungsvorlauftemperatur	60 °C
Type	WKF 100 Neo compact
Speicherinhalt	300 l
Nennheizleistung	8 kW
Nennkühlleistung	6 kW
EAN	4026415178574

Tiefe des Innengerätes 960 mm

Gewicht des Innengerätes	156 kg
Breite des Außengerätes	1165 mm
Höhe des Außengerätes	845 mm
Tiefe des Außengerätes	370 mm
Gewicht des Außengerätes	73 kg
Max. Heizungsvorlauftemperatur	60 °C
Type	WKF 100 Neo compact
Speicherinhalt	300 l
Nennheizleistung	8 kW
Nennkühlleistung	6 kW
EAN	4026415178574

Zu diesem Artikel gehört:

	Art.Nr.	Bezeichnung
Zubehör	RE248120	Freischaltung APP Bedienung
Zubehör	RE248107	Raumthermostat Easy Control EC-1
Zubehör	RE259065	Zweirichtungs-Energiezähler
Zubehör	RE259048	Heizkreispumpenset ungemischt HGU
Zubehör	RE259049	Heizkreispumpenset gemischt HGM
Zubehör	RE259060	Anlegefühler
Zubehör	RE259062	Tauchfühler für Pufferspeicher
Zubehör	RE260023	Bodenkonsole
Zubehör	RE260072	3-Wege-Ventil 5/4"