


RK RVS 50 DC
Art. Nr. RE1611692

Luftgekühlter Kaltwasser-Erzeuger in Kompaktbauweise zur Außenaufstellung mit stufenloser Leistungsregelung zum Kühlen und Heizen. Witterungsbeständiges Grundrahmengestell mit abnehmbaren Verkleidungspaneeelen aus pulverbeschichteten Stahl, Farbton ähnlich RAL 9010. Verflüssiger- und schalldämmter Kompressorraum voneinander getrennt. Lufteintritt über großflächige, effizienzoptimierte Hochleistungsverflüssiger in Eckbauweise aus Kältekupferrohr mit speziell gerippten Aluminiumlamellen zur Vergrößerung der Wärmetauscherfläche und Verflüssigerschutzgitter. Luftaustritt durch strömungsgünstig angebrachte, statisch und dynamisch gewuchtete Axialventilatoren mit Schutzkorb. Moderne EC-Ventilatoren sowie integrierte Ventilatorregelung zur Reduzierung der Betriebskosten und optimalen Anpassung der Ventilator Drehzahl an die jeweiligen Umgebungsbedingungen. Stufenlose Drehzahlregulierung durch thermische Low-Noise-Ventilatorregelung für besonders niedrige Schallemissionen. Standard-Betriebsgrenzen im Kühlen von -15°C bis +45°C, im Heizen von -20°C bis +52°C, 1 vollhermetischer, schwingungsgedämpfter Inverter-Verdichter in Rollkolben-Ausführung zur stufenlosen Anpassung der Verdichterfrequenz, mit Kältemaschinenölfüllung. Kältemittelkreislauf aus Kältekupferrohr, hermetisch geschlossen und werkseitig druckgeprüft, getrocknet und mit Sicherheitskältemittel R410A gefüllt. Kontrollmöglichkeit über Schraderventil. Hoch- und Niederdruckwächter, Filtertrockner sowie elektronischem Expansionsventil zur Erhöhung der Energieeffizienz und Verbesserung der Regelgüte. Verdampfer als Kältemittel-Wasser-Wärmetauscher als Rohrbündelwärmetauscher, dampfdiffusionsdicht isoliert, Rücklauf temperaturreich von +10 °C bis +20 °C. Isolierter Mediumkreis mit manuellem Entlüftungsventil, Differenzdruckwächter zur Überwachung des Volumenstromes sowie drehzahl geregelter Umwälzpumpe nach Vorgaben der Ökodesign-Richtlinie. Mediumanschlüsse in massiver Ausführung mit zölligem Innengewinde. Innenliegender Schaltkasten mit Klemmleiste für Netzeinspeisung, Kontakt für externe Freigabe, potentialfreier Kontakt für Sammelstörmeldung und Anschluss einer Kabel-Fernbedienung. Komplett verdrahteter und geprüfter Haupt- und Steuerungsstromkreis mit Transformator, Steuersicherungen zum Schutz der Geräteplatine. Automatischer Wiederanlauf nach Stromausfall. Moderner Touch-Regler in spritzwassergeschütztem IP54-Gehäuse zur Bedienung des Gerätes und Einstellung weitere Betriebsparameter. Modbus-Schnittstelle RS485 serienmäßig. Nutzerabhängige Eingabe der Rücklauf temperaturreich ohne Passwort veränderbar. Übersichtliche Wertanzeige von Mediumein- und -austritts temperatur sowie Funktionsanzeige von Ventilator, Kompressor, erforderlichem Wartungsintervall und Elementarstörungen, wie z.B. Hoch-/Nieder- und Differenzdruck. Codierte Störmeldungen und Anzeige aller betriebsrelevanten Regelparameter passwortgeschützt erreichbar. Einhaltung aller Anforderungen der Ökodesign-Richtlinie (EU) 2016/2281 (LOT 21) durch optimierte Wärmetauscherflächen, Verwendung von Hocheffizienz-Komponenten und Optimierung der betriebsrelevanten Systemparameter. Als Zubehör lieferbar: Glykol Kabel-Fernbedienung Schwingungsdämpfer Externer Netztrennschalter Technische Geräteübergabe Die Geräte entsprechen den einschlägigen EU-Bestimmungen und sind gemäß den geltenden Richtlinien CE-gekennzeichnet. Technische Leistungsdaten: Fabrikat REMKO Typ RVS 50 DC Kühlleistung 1) [kW] 4,7 (1,6-5,6) Heizleistung 2) [kW] 4,3 (2,0-6,8) SEER [-] 3,88 Raumkühlungs jahresnutzungsgrad [%] 152 Einstellbereich, Rücklauf temperaturreich Kühlen [°C] +10 bis +20 Einstellbereich, Rücklauf temperaturreich Heizen [°C] +30 bis +50 Arbeitsbereich Kühlen [°C] -15 bis +45 Arbeitsbereich Heizen [°C] -20 bis +52 Kältemittel R410A Kältemittel, Grundmenge [kg] 2,5 CO₂-Äquivalent [t] 5,22 Kompressor, Anzahl / Typ 1 / Rollkolben Ventilator, Anzahl 1 Luftvolumenstrom, max. [m³/h] 3.900 Schalldruckpegel 3) [dB(A)] 37,3 Schalleistungspegel [dB(A)] 68,5 Spannungsversorgung

Technische Information

Typ Kältemittel	R410a
Kältemittel-Vorbefüllung	2.5 kg
Anschlussspannung	230 V
Anzahl der Phasen	1
Frequenz	50 Hz
Type	RVS 50
Kühlleistung	4.7 kW

SEER (Kühlen)	4.57
Höhe	790 mm
Breite	1008 mm
Tiefe	463 mm
Gewicht	95 kg
EAN	4026415135737