


RK WKF 100 Neo compact, inkl. 300 L-Trinkwasser-Speicher
Art. Nr. RE264425

- Leistungsmodulierender Betrieb durch modernen Inverterbetrieb
- Montagefreundliche Installation, alle Anschlüsse befinden sich oben
- Emaillierter Trinkwasserspeicher
- Heizkreispumpe zur Versorgung des Heizsystems
- Intelligente Abtaulogik
- Heizstab mit 6/9 kW
- Warmwasserspeicher integriert
- Vorlauftemperatur bis 60 °C

Technische Information

Nennheizleistung	7.9 kW
COP bei 7/35 °C nach EN 14511	5.26
Max. Leitungslänge	20 m
Nennkühlleistung	7.2 kW
Heizstab	6 kW
Typ Kältemittel	R32
Füllmenge Kältemittel	1.6 kg
Nenndurchmesser Flüssigkeitsleitung	3/8 Zoll
Nenndurchmesser Saugleitung	5/8 Zoll
Breite des Innengerätes	650 mm
Höhe des Innengerätes	1450 mm
Tiefe des Innengerätes	960 mm

Gewicht des Innengerätes	156 kg
Breite des Außengerätes	1165 mm
Höhe des Außengerätes	845 mm
Tiefe des Außengerätes	370 mm
Gewicht des Außengerätes	73 kg
Max. Heizungsvorlauftemperatur	60 °C
Type	WKF 100 Neo compact
Speicherinhalt	300 l

Zu diesem Artikel gehört:

	Art.Nr.	Bezeichnung
Zubehör	RE248120	Freischaltung APP Bedienung
Zubehör	RE248107	Raumthermostat Easy Control EC-1
Zubehör	RE259065	Zweirichtungs-Energiezähler
Zubehör	RE259048	Heizkreispumpenset ungemischt HGU
Zubehör	RE259049	Heizkreispumpenset gemischt HGM
Zubehör	RE259060	Anlegefühler
Zubehör	RE259062	Tauchfühler für Pufferspeicher
Zubehör	RE260023	Bodenkonsole
Zubehör	RE260072	3-Wege-Ventil 5/4"