


RK SLE 45
Art. Nr. RE616450

- Universelle und problemlose Luftentfeuchtung
- Vollautomatische elektronische Steuerung
- Mit Heißgasabtauung
- Mit Hygrostat und Anschlußstutzen

Luftentfeuchter zur Wandmontage für den stationären Einsatz, mit umweltfreundlichem Kältemittel. Formstabilisiertes Stahlblechgehäuse, verzinkt und grundiert. Innen und außen mit zweifarbiger Pulverlackierung versehen. Gehäuse innen schall- und wärmedämmend isoliert. Lufteintritt an der Vorderseite über einen Luftansaugfilter, Luftaustritt im oberen Bereich der Vorderseite. Das Gerät ist für eine vollautomatische, universelle und problemlose Luftentfeuchtung konzipiert. Es arbeitet nach dem Kondensationsprinzip und ist mit einer hermetisch geschlossenen Kälteanlage, einem temperaturgesteuerten Abtausystem und geräuscharmen Radialventilatoren ausgerüstet. Der vollhermetische Rollkolbenkompressor ist gegen Überlastung geschützt und schwingungsgedämpft gelagert. Die Cu/Al-Wärmetauscher, Kondensator und Verdampfer, sind kunststoffbeschichtet. Eine Tropfwasserschale mit 3/4" Schlauchanschlussstutzen für den direkten Kondensatablauf garantiert einen störungsfreien Dauerbetrieb. Die vollautomatische elektronische Steuerung gewährleistet bei unterschiedlichen Raumluftzuständen einen einwandfreien Betrieb. Die Steuerung kann über das integrierte Bedienfeld und die Segmentanzeige leicht eingestellt werden. Des Weiteren verfügt die elektronische Steuerung über eine RS485 Schnittstelle und kann damit an ein Gebäudeleitsystem angeschlossen und gesteuert werden. Zudem gibt es die Möglichkeit eine Funkfernbedienung mit der Steuerung zu verbinden und die Aktuelle feuchte und Temperatur abzulesen und die erwünschte Feuchte einzustellen. Im Fehlerfall können die letzten Betriebsdaten leicht über die integrierte USB-Schnittstelle als Datenlog auf einen USB Stick abgerufen werden und ermöglicht so eine komfortable Analyse der Daten auf einem PC. Ständige Zirkulation der Raumluft durch das Gerät bewirkt eine kontinuierliche Senkung der relativen Luftfeuchtigkeit. Im serienmäßigen Lieferumfang enthalten: Staubfilter Wandbefestigung Betriebskontrollleuchte Als Ausstattung ist lieferbar: ohne LED Lichtfunktion mit weißer LED Lichtfunktion und Betriebsschalter mit RGB LED Lichtfunktion, LED Funkfernbedienung und Betriebsschalter Als Zubehör ist lieferbar: Funkfernbedienung Standfüße für freie Bodenmontage Die Geräte entsprechen den einschlägigen EU-Bestimmungen und sind gemäß den geltenden Richtlinien CE-gekennzeichnet. Technische Leistungsdaten: FabrikatREMKO TypSLE 45 KompressorartRollkolben Entfeuchtungsleistung bei 30 °C / 80 % r. F. [l/Tag]47 Entfeuchtungsleistung bei 30 °C / 60 % r. F. [l/Tag]35,5 Einsatztemperaturbereich [°C]10-36 Einsatzfeuchtigkeitsbereich [% r.F.]40-100 Luftleistung [m³/h]400 Spannungsversorgung [V/-/Hz]230/1/50 Leistungsaufnahme max. [kW]0,9 Nennstrom [A]3,8 KältemittelR 407 C Abmessungen Gerät (H/B/T) [mm]816/1015/335 Gewicht [kg]62

Technische Information

Max. Entfeuchtungskapazität pro 24 Stunden	47 l
Anschlussspannung	230 V
Leistungsaufnahme	900 W
Type	SLE 45

Höhe	700 mm
Breite	998 mm
Tiefe	294 mm
EAN	4026415117580