


**RK WKF 100 Neo compact, inkl. 200 L-Trinkwasser-Speicher**
**Art. Nr. RE264405**

- Leistungsmodulierender Betrieb durch modernen Inverterbetrieb
- Montagefreundliche Installation, alle Anschlüsse befinden sich oben
- Emaillierter Trinkwasserspeicher
- Heizkreispumpe zur Versorgung des Heizsystems
- Intelligente Abtaulogik
- Heizstab mit 6/9 kW
- Warmwasserspeicher integriert
- Vorlauftemperatur bis 60 °C

**Technische Information**

Nennheizleistung	7.9 kW	Höhe des Innengerätes	1350 mm
COP bei 7/35 °C nach EN 14511	5.26	Tiefe des Innengerätes	860 mm
Max. Leitungslänge	20 m	Gewicht des Innengerätes	133 kg
Geeignet für warmes Trinkwasser	Ja	Breite des Außengerätes	1165 mm
Geeignet für aktive Kühlung	Ja	Höhe des Außengerätes	845 mm
Kühlung integriert	Ja	Tiefe des Außengerätes	370 mm
Nennkühlleistung	7.2 kW	Gewicht des Außengerätes	73 kg
Heizstab	6 kW	Max. Heizungsvorlauftemperatur	60 °C
Typ Kältemittel	R32	Type	WKF 100 Neo compact
Füllmenge Kältemittel	1.6 kg	Speicherinhalt	200 l
Nenn Durchmesser Flüssigkeitsleitung	3/8 Zoll		
Nenn Durchmesser Saugleitung	5/8 Zoll		
Breite des Innengerätes	555 mm		

**Zu diesem Artikel gehört:**

	Art.Nr.	Bezeichnung
Zubehör	RE248120	Freischaltung APP Bedienung
Zubehör	RE248107	Raumthermostat Easy Control EC-1
Zubehör	RE259065	Zweirichtungs-Energiezähler
Zubehör	RE259048	Heizkreispumpenset ungemischt HGU
Zubehör	RE259049	Heizkreispumpenset gemischt HGM
Zubehör	RE259060	Anlegefühler
Zubehör	RE259062	Tauchfühler für Pufferspeicher
Zubehör	RE260023	Bodenkonsole
Zubehör	RE260072	3-Wege-Ventil 5/4"